

Informacje o ogłoszeniu

Data publikacji ogłoszenia

05-08-2019

Termin składania ofert

06-09-2019

Numer ogłoszenia

1199233

Status ogłoszenia

Aktualne

Miejsce i sposób składania ofert

Oferty należy składać na adres:

SIRO-Bielsko Sp. z o.o.

ul. Strażacka 80

43-382 Bielsko-Biała

nie później niż do dnia 06.09.2019r., godz. 10.00 w przypadku przesyłek pocztowych należy je nadać z odpowiednim wyprzedzeniem - liczy się data i godz. doręczenia przesyłki zamawiającemu.

Oferty złożone po terminie będą zwrócone wykonawcy bez otwierania.

Otwarcie ofert nastąpi w dniu 06.09.2019r., godz. 10.15 pod adresem:

SIRO-Bielsko Sp. z o.o.

ul. Strażacka 80

43-382 Bielsko-Biała

Adres e-mail, na który należy wysłać ofertę

siro-bielsko@siro.com.pl

Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia

Krystyna Grom

Nr telefonu osoby upoważnionej do kontaktu w sprawie ogłoszenia

57290691

Skrócony opis przedmiotu zamówienia

6-osiove centrum obróbcze CNC sterowane komputerowo charakteryzować powinno się następującymi lub równoważnymi cechami:

1. Centrum obróbcze typu CNC wyposażone w 6 interpolowanych osi CNC (X-Y-Z-A-B-C)- łącznie 11 osi sterowanych CNC, z podziałem maszyny na dwie strefy obróbcze:

a) - Strefa obróbcza 1: Między konikiem i zabierakiem (Maksymalna długość elementu: 1000 mm).

- b) - Strefa obróbcza 2: Stół obrotowy CNC (Maksymalna długość elementu: 1000 mm).
2. Max. długość elementu obrabianego 1000 mm.
3. Max. średnica elementu obrabianego 200 mm.
4. Max. wymiary kantówki 150 x 150 mm.
5. Max. wymiary kantówki podawanej automatycznie 100 x 100 mm.
6. Skok osiowy - liniowy: oś X 3900 mm, oś Y, Z 460 mm. Obrotowy: oś A 360°, oś B +/- 90°, oś C +/- 360°.
7. Centrum powinno posiadać 8 zespołów roboczych do frezowania, wiercenia, profilowania frezem tarczowym i szlifowania.
8. Podawanie kantówki powinno się odbywać z podajnika, w pełni automatycznym cyklu pracy, z mocowaniem kantówki poziomo pomiędzy konikiem i zabierakiem.
9. Centrum powinno być wyposażone w:
 - a) głowicę uniwersalną do wiercenia lub frezowania z możliwością wymiany narzędzi z magazynka 10 pozycyjnego.
 - b) osłonę bezpieczeństwa przednią z pionowymi drzwiami pneumatycznymi podnoszonymi automatycznie (otwieranie/ zamykanie).
 - c) system odpylający z króćcami zamykanymi i otwieranymi automatycznie z programu w 4 pozycjach.
 - d) system oscylacyjny do głowicy szlifierskiej z paskiem aktywowanym za pomocą czujników magnetycznych.
 - e) konik ekscentryczny z zaciskiem wrzeciona.
 - f) piłę do frezowania kształtów całkowicie asymetrycznych i nieregularnych, składającą się z dwóch tarcz.

Kategoria ogłoszenia

Dostawy

Podkategoria ogłoszenia

Dostawy inne

Miejsce realizacji zamówienia

Województwo: śląskie Powiat: Bielsko-Biała Miejsowość: SIRO-Bielsko Sp. z o.o. ul. Strażacka 80 43-382 Bielsko-Biała

Opis przedmiotu zamówienia

Cel zamówienia

Zamówienie dotyczy projektu „Tradycyjny materiał - innowacyjne wytwarzanie - firma wiodącym producentem ozdobnych elementów meblowych oraz wyposażenia wnętrz z drewna litego” w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020 dla osi priorytetowej Iii. Konkurencyjność MŚP: dla działania: 3.2. Innowacje w MŚP

Postępowanie prowadzone jest z zachowaniem zasady konkurencyjności, określonej w Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014 -2020 w rozporządzeniu Ministra Finansów i Rozwoju z 19 lipca 2017.

Przedmiot zamówienia

6-osiowe centrum obróbcze CNC sterowane komputerowo charakteryzować powinno się następującymi lub równoważnymi cechami:

1. Centrum obróbcze typu CNC wyposażone w 6 interpolowanych osi CNC (X-Y-Z-A-B-C)- łącznie 11 osi sterowanych CNC, z podziałem maszyny na dwie strefy obróbcze:
 - a) - Strefa obróbcza 1: Między konikiem i zabierakiem (Maksymalna długość elementu: 1000 mm).
 - b) - Strefa obróbcza 2: Stół obrotowy CNC (Maksymalna długość elementu: 1000 mm).
2. Max. długość elementu obrabianego 1000 mm.
3. Max. średnica elementu obrabianego 200 mm.

4. Max. wymiary kantówki 150 x 150 mm.
5. Max. wymiary kantówki podawanej automatycznie 100 x 100 mm.
6. Skok osiowy - liniowy: oś X 3900 mm, oś Y, Z 460 mm. Obrotowy: oś A 360°, oś B +/- 90°, oś C +/- 360°.
7. Centrum powinno posiadać 8 zespołów roboczych do frezowania, wiercenia, profilowania frezem tarczowym i szlifowania.
8. Podawanie kantówki powinno się odbywać z podajnika, w pełni automatycznym cyklu pracy, z mocowaniem kantówki poosiowo pomiędzy konikiem i zabierakiem.
9. Centrum powinno być wyposażone w:
 - a) głowicę uniwersalną do wiercenia lub frezowania z moż liwością wymiany narzędzi z magazynka 10 pozycyjnego.
 - b) osłonę bezpieczeństwa przednią z pionowymi drzwiami pneumatycznymi podnoszonymi automatycznie (otwieranie/ zamykanie).
 - c) system odpylający z króćcami zamykanymi i otwieranymi automatycznie z programu w 4 pozycjach.
 - d) system oscylacyjny do głowicy szlifierskiej z paskiem aktywowanym za pomocą czujników magnetycznych.
 - e) konik ekscentryczny z zaciskiem wrzeciona.
 - f) piłę do frezowania kształtów całkowicie ie asymetrycznych i nieregularnych, składającą się z dwóch tarcz.

Kod CPV

42642100-9

Nazwa kodu CPV

Obrabiarki do obróbki drewna

Dodatkowe przedmioty zamówienia

Zamawiający nie przewiduje

Harmonogram realizacji zamówienia

Termin realizacji zadania inwestycyjnego dla budowy, dostawy i uruchomienia w siedzibie Siro Bielsko Sp. z o.o. do 30.11.2019

Terminy realizacji zadań dla poszczególnych etapów realizacji projektu zostaną ustalone z wybranym dostawcą przy podpisywaniu umowy.

Załączniki

- [zał 3 oświadczenie 01_2019_5.08.2019](#)
- [zał 2 oświadczenie 01_2019_5.08.2019](#)
- [zał 1 formularz oferty 01_2019_5.08.2019](#)
- [20190805 postępowanie 012019 do projektu nr 2 SIWZ,umowa,protokół](#)

Pytania i wyjaśnienia

Brak pytań i wyjaśnień

Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności

Zamawiający nie przewiduje

Wiedza i doświadczenie

Zamawiający nie przewiduje

Potencjał techniczny

Zamawiający nie przewiduje

Osoby zdolne do wykonania zamówienia

Zamawiający nie przewiduje

Sytuacja ekonomiczna i finansowa

Zamawiający nie przewiduje

Warunki zmiany umowy

Zamawiający nie przewiduje

Lista dokumentów/oświadczeń wymaganych od Wykonawcy

Dla potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu wykonawca przedstawia oświadczenia o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu

Wszystkie dokumenty, o których mowa w pkt. 9 SIWZ składane są w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez wykonawcę.

Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentu, gdy złożona kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwość co do jej prawdziwości.

Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski.

Zamówienia uzupełniające

Zamawiający nie przewiduje

Ocena oferty

Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

Opis sposobu obliczenia ceny:

a) dane wyjściowe do sporządzenia oferty = proponowana cena jednostkowa netto i brutto za poszczególne elementy przedmiotu zamówienia.

b) dodatkowe koszty do uwzględnienia - Cena powinna zawierać wszystkie koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia, które Wykonawca zobowiązany jest ponieść w związku z wykonaniem usługi (transport wraz z ubezpieczeniem, montaż, uruchomienie, przeszkolenie pracowników Zamawiającego, etc.)

c) sposób sporządzenia ceny oferty - Oferent powinien podać cenę ryczałtową netto i brutto za wykonanie zamówienia z uwzględnieniem wszystkich kosztów dodatkowych, których poniesienie jest niezbędne dla realizacji zamówienia.

Opis kryteriów wyboru oferty oraz sposób oceny ofert:

Zamawiający oceni i porówna jedynie oferty, które nie zostaną odrzucone.

Oferty niezgodne z opisem przedmiotu zamówienia, niespełniające warunków oraz oferty Wykonawców podlegających wykluczeniu zostaną odrzucone.

Punktacja wg wzoru:

CN

----- x 80 =punktów

CO

GO

----- x 20 =.....punktów

GN

*wyjaśnienia:

CN - cena oferty najkorzystniejszej CO - cena oferty badanej

GO - gwarancja oferty badanej

GN - gwarancja najkorzystniejszej oferty

Długość gwarancji Wykonawcy rozumiana jako okres czasu liczony w miesiieciach obowiazywania gwarancji i Wykonawcy na zrealizowane dostawy i uslugi. Liczony jest czas od dnia podpisania protokolu odbioru z pozytywnym koncowym wynikiem kontroli jakosciowej przedmiotu umowy. Długość Gwarancji wynosi nie mniej niz 12 miesiecy. W ofertach w ktorzych gwarancja bedzie dluzsza niz 36 miesiecy do obliczenia ilosci punktow przyznanych ofercie w kryterium dotyczacym gwarancji dlugosc gwarancji bedzie policzona ja k dla wartosci rownej 36 miesiecy.

Oferta moze uzyskac maksymalnie 100 pkt.

Ilosc punktow zostanie wyliczo na izaokrąglona do dwóc h miejsc po przecinku.

Zamawiający najpierw dokona oceny ofert, a następnie zbada czy wykonawca, którego oferta została oceniona jako najkorzystniejsza, nie podlega wykluczeniu oraz spełnia warunki udziału w postępowaniu

Wykluczenia

Brak przesła nek do wykluczenia z postępowania. Zamawiający ocenia spełnianie warunków udziału w postępowaniu w oparciu o ofertę wykonawcy, która musi zawierać wszystkie oświadczenia i dokumenty potwierdzające spełnianie warunków udziału w postępowaniu, zgodnie z formułą : spełnia - nie spełnia. Zamawiający przy ocenie spełniania warunków ocenia łącznie wiedzę i doświadczenie, potencjał techniczny, kadrowy i zdolności finansowe wykonawców, którzy złożyli ofertę wspólną.

Zamawiający - Beneficjent

Nazwa

"SIRO-BIELSKO" SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

Adres

Strażacka 80

43-382 Bielsko-Biała

śląskie , Bielsko-Biała

Numer telefonu

338183482

NIP

5471862229

Tytuł projektu

Tradycyjny materiał – innowacyjne wytwarzanie - firma wiodącym producentem ozdobnych elementów meblowych oraz wyposażenia wnętrza z drewna litego

Numer projektu

RPSL.03.02.00-24-01B3/18-00